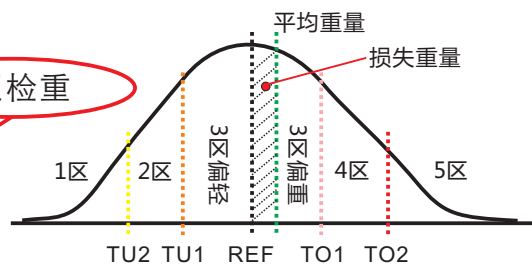


罗钟科技 | 青禾电子

专业的检重秤生产厂家

QCW系列检重秤 可选附加功能

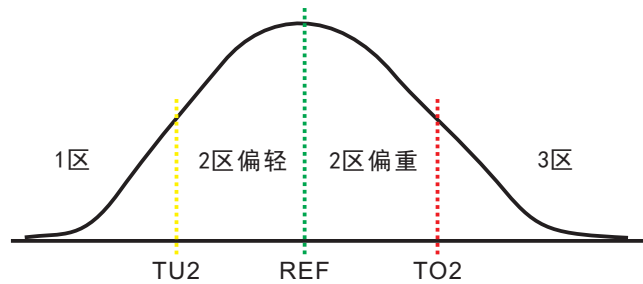
- 多种附加功能，满足客户不同需求
- 自主研发，按客户需求，定制各种非标功能



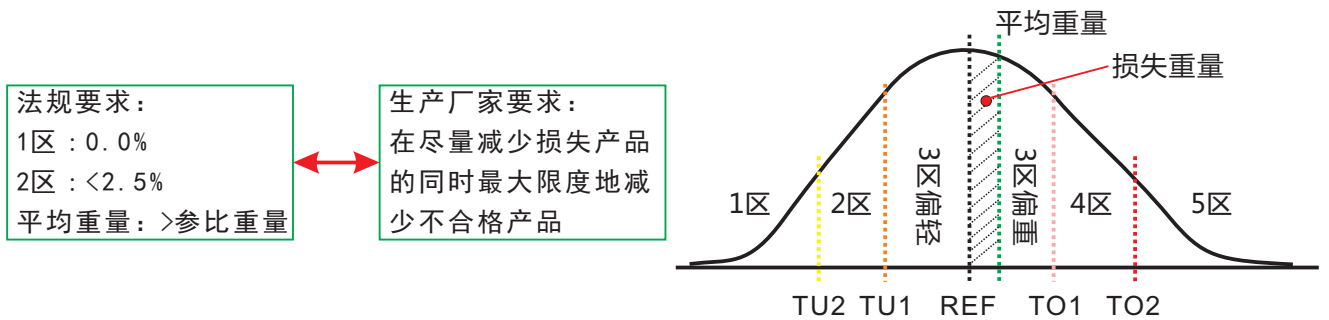
1 附加功能

1) 4区/5区检重

3区检重：需设定超轻重量、参比重量、超重重量参数。产品重量低于超轻重量，判为超轻不合格。产品重量高于超重重量，判为超重不合格。产品重量高于超轻重量，低于超重重量，判为合格。3区检重对于一般分类就足够了，但它不能精确地描述生产的状况。



5区检重：需设定超轻重量、略轻重量、参比重量、略重重量、超重重量参数。5区检重可以精确的表示重量分布。在5区检重中， $TU1=TNE$ ， $TU2=2 \times TNE$ ，对 $TO1$ 和 $TO2$ 值没有规定，从合法的观点来看，它们没有意义。



4区检重：需设定超轻重量、略轻重量、参比重量、超重重量参数。相当于5区检重没有略重重量。

TNE(Tolerable Inadequate Error)，最大允许短缺量，国际包装TNE标准：

产品标称值(Qn) (g)	允许负误差(TNE)	
	Qn的百分率	g
0~50	9	----
50~100	----	4.5
100~200	4.5	----
200~300	----	9
300~500	3	----
500~1000	----	15
1000~10000	1.5	----
10000~15000	----	150
15000~50000	1.5	----

ECC标准：

在欧洲各国都制定了控制包装产品生产的法规。这些法规在引入自动检重秤之前就已存在。ECC必要条件规定了在最多10000件包装但不超过1小时生产过程的情况下大批包装的重量能接受的条件是：

- ◆ 整批包装的平均重量高于或等于参比重量
- ◆ 该批中没有一件包装的重量低于参比重量-2TNE
- ◆ 属于2区产品的数量最多不能高于总包装数的2.5%

2)平均值检重

平均值检重是一种3区检重。一般的3区检重，参比重量及上下超差重量是固定的，但在有些场合，产品的皮重是缓慢变化的，例如产品的包装盒，因为堆放的位置、时间不一样，吸水的程度也不一样，这样会导致皮重会有缓慢的变化，平均值检重就是来解决这个问题的。

平均值检重的上下超差值是固定的，在随动状态下，参比重量会根据最近的合格产品的平均重量（平均的个数可以设定）作为下一个周期的新参比重量，上下限根据新参比重量进行相应的调整，在不随动状态下，与一般的3区检重完全一样。

3)剔除确认功能

确保每一件次品都剔除了。需要安装确认光电。

也可以向外设输出剔除失败的开关量信号（常闭）。

4)合格品数量报警功能

设置合格品数量，数量到后，可以报警提示，也可以报警停机。

5)连续不合格信号

开关量输出，常闭。设置连续不合格品的数量，数量到后，报警输出开关量。

6)不合格数量到信号

开关量输出，常闭。设置不合格品数量，数量到后，报警输出开关量，防止次品箱次品过多而溢出。

7)不合格比例报警

超过设定的不合格比例，报警提示。也可以向外设输出开关量信号（常闭）。

8)次品箱满料报警

次品箱内次品过多时，报警提示。也可以向外设输出开关量信号（常闭）。

次品箱需安装光电开关。

9)剔除关闭功能

可以选择超重剔除（超轻不剔除，但依然会根据设定报警）、超轻剔除（超重不剔除，但依然会根据设定报警）、超重/超轻都剔除。

10)检重完成信号

本次检重完成后，发出一个检重完成的开关量信号（常开）。

11)检重秤准备好信号、故障报警信号

两路开关量输出，常闭。

12)外部启动、停止检重秤

开关量输入，常闭。通常配合“检重秤准备好信号、无故障报警信号”一起使用，上位系统先检测到检重秤已经准备好，无故障报警信号后，再启动检重秤，启动检重秤后，还需要检测检重秤的状态，看检重秤是否真正启动了。

13)连线故障停机信号

开关量输入，常闭。检重秤与生产线联机时，遇到其它设备故障时，停止检重秤。

14)气缸磁性开关

确保剔除气缸每次动作都有到位。

15)气压检测开关

气压低于0.4Mpa时，输出报警信号（开关量，常闭）。

16)卸气开关

气缸卡料或维修时，放掉气缸里的空气，防止发生安全事故。

17)外部剔除信号

开关量输入，常闭。利用检重秤的剔除机构，剔除其它设备(例如金检机)检出的不合格产品。

18) 装箱功能

此功能需要与硬件配合使用。

按数量装箱：按每一箱装多少产品数量来分箱。

按重量装箱：按每一箱装多少产品重量来分箱。

19) 前端缺料信号

需安装缺料光电。还可以向生产线发出缺料报警信号，开关量输出，常闭。

20) 前端堵料信号

需安装堵料光电。还可以向生产线发出堵料报警信号，开关量输出，常闭。

21) 后端堵料信号

需安装堵料光电。还可以向生产线发出堵料报警信号，开关量输出，常闭。

2 附加外部设备

1) 通讯输出

与外部设备连接，根据相应协议进行通讯。

- ◆RS232串口，自由协议
- ◆RS485串口，自由协议
- ◆TCP/IP以太网，自由协议
- ◆RS232串口，Modbus RTU协议
- ◆RS485串口，Modbus RTU协议
- ◆TCP/IP以太网，Modbus TCP协议

2) 包装机、灌装机反馈信号

- ◆硬件接口可选：RS232/RS485通讯、TCP/IP通讯、脉冲输出、开关量输出
- ◆软件协议可选：自由协议、Modbus RTU、Modbus TCP等

3) 双机联动功能

前一台检重机检测初始重量，后一台检重机检测放内容物后的最终重量，最终重量-初始重量=内容物的净重，从而检测这个内容物的净重满不满足设定的要求。

4) 大屏幕输出

将检重值输出到大屏幕上，以方便远处相关人员也可以看到。

5) 扫码枪输入

RS232或RS485接口。需要提供扫码枪和样例条码进行编程。

6) 条码输入

RS232或RS485接口。需要提供条码扫描器和样例条码进行编程。利用检重秤的剔除机构，可以剔除掉与预设条码不符的产品。

7) 连接喷码机

将检测的产品重量直接通过喷码机，喷到箱子上。

8) 连接激光打标机

将检测的产品重量直接通过激光打标机，打到箱子上。

9) 贴标机一

将产品的重量发送到贴标机上，贴标机打印含重量信息的标签，通常用在纸箱、新鲜果蔬打标。

10) 贴标机二

将产品的重量等信号直接发送到贴标机上，贴标机打印出标签。

11) 微型打印机打印输出

按客户要求定制输出格式。标准输出格式如下：

Stdev : 0.0607	Stdev : 0.0678
Average : 20.613	Average : 25.844
Others Count : 0	Others Count : 0
Accept Count : 30	Accept Count : 28
Over Count : 0	Over Count : 1
Under Count : 0	Under Count : 2
Total : 30	Total : 31
28 20.55 20.58 20.69	31 25.77
25 20.62 20.71 20.55	28 25.78 25.91 25.80
22 20.49 20.58 20.64	25 25.96H 25.89 25.74
19 20.62 20.53 20.71	22 25.87 25.78 25.85
16 20.59 20.64 20.62	19 25.68L 25.90 25.76
13 20.61 20.69 20.60	16 25.78 25.84 25.89
10 20.66 20.52 20.70	13 25.89 25.90 25.77
7 20.67 20.57 20.55	10 25.86 25.87 25.82
4 20.57 20.63 20.67	7 25.91 25.90 25.85
1 20.66 20.54 20.65	4 25.88 25.86 25.79
Upper WT : 25.57	1 25.92 25.70L 25.86
Refer WT : 20.57	Upper WT : 25.92
Lower WT : 15.57	Refer WT : 25.82
Lot No : 123-YFM	Lower WT : 25.72
Name Code : 001	Lot No : 12345678901
Name : ASDPC	Name Code : 001
Item : test	Name : ABC
Date : 2020 03 16	Item : produce
	Date : 2020 03 16

打印格式_测试生产

打印格式_正式生产

3 其它附加功能

1) 第二急停开关

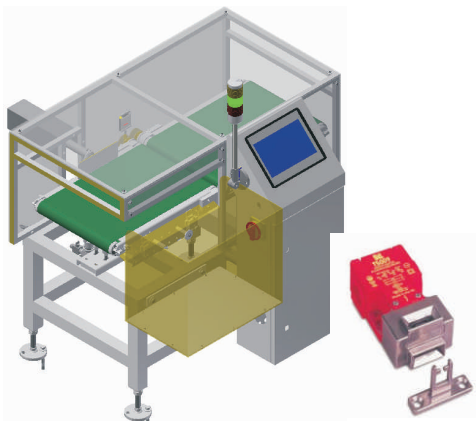
通常安装在大机型上。急停开关通常装在电控箱上，但在电控箱对面是按不到急停开关的，所以需要加装第二急停开关（装在电控箱对面）。

2) 急停开关防护罩

对急停开关安装防护罩，防止误触急停开关。

3) 全程防护罩

- ◆ 保护人身安全，防止输送皮带夹手或气缸推板伤人。
- ◆ 防护罩上还可加装安全开关。拿开防护罩，检重秤就会报警停机。



珠海罗钟科技有限公司成立于2022年4月，前身是珠海青禾电子有限公司的检重部门。

珠海青禾电子有限公司成立于2008年，是一家研发、生产工业称重仪表及动态检重秤的高新技术企业。

公司所有产品软硬件均自主研发，拥有全部知识产权。每年投入新产品的研发资金超过年营业额的10%，产品创新始终贯穿整个公司的发展。

公司的产品理念：以保证设备长期稳定、耐用、易用、易维护为目标，为客户创造实实在在的长期价值！



专心 || 专注 || 专业 || 持续优化

珠海罗钟科技有限公司

珠海青禾电子有限公司

地址：广东珠海唐家科技一路20号

电话：86-756-6918801

<http://www.gdluozhong.com>



微信



官网

版权所有，未经允许不得翻印
技术更改，恕不通知

Rev.2022.06